



# MOBILAIR® Serie utility

**Stationärer Baukompressor**

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL<sup>✱</sup>

Volumenstrom 4,35 bis 5,4 m<sup>3</sup>/min (155 – 190 cfm)

# M 57utility / M 58utility

Manchmal ist die schnelle und permanente Verfügbarkeit von Druckluft zu wichtig, um einen Kompressor hinterherzuziehen, für ihn einen Platz zu finden, ihn abzukuppeln, zu platzieren und in Betrieb zu nehmen, nur um nach getaner Arbeit dasselbe in umgekehrter Reihenfolge vorzunehmen.

Mit diesen KAESER-Zwillingen geht's schneller: Ein M57utility oder 58utility findet auf jeder Lkw-Ladefläche Platz und braucht davon nur wenig. So ist stets ausreichend Raum für Material und Werkzeuge vorhanden, und das Fahrzeug wird zur kompakten und schnellen Einsatzzentrale, wenn es zum Beispiel darum geht Leitplanken an der Autobahn zu ersetzen, ohne gleich einen ganzen Streckenabschnitt sperren zu müssen. Die kompakte Anlage braucht auf Ladefläche oder Baustelle wenig Platz. Die Konstruktion ist für den Verbleib auf der Ladefläche hin optimiert und bietet beste Zugänglichkeit von Bedienteil, Tank und Ölstandskontrolle an der Stirnseite. Optional ermöglichen etwa Schraub-Maschinenfüße, Werkzeugöler oder Druckluftnachkühler exaktes Anpassen an die Arbeitsumgebung.

## Sparsam läuft länger

Die starken Zwillinge mit sparsamem Kubota-Dieselmotor (ohne bzw. mit Dieselpartikelfilter) und energieeffizientem KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL sind im Verein mit dem großem Tankvolumen gut für lange Schichten von bis zu zehn Stunden im Dauerlauf.

## M 57 oder M 58? Hauptsache utility!

Der M58utility mit serienmäßigem Dieselpartikelfilter erfüllt die europäische Abgasstufe V bzw. die nordamerikanischen Tier 4 final und besitzt somit die Eintrittskarte in Umweltzonen.

In den restlichen Vertriebsgebieten mit schlechterer Dieselqualität und extremen Umgebungsbedingungen kommt die M57utility ohne Abgasnachbehandlung zum Einsatz.

## Gut zugänglich und durchdacht

Nach Abnahme zweier Steckfelder sind alle Wartungsstellen von der bei Rechtsverkehr üblichen Ladeflächen-seite frei zugänglich. Alle Betriebsflüssigkeiten lassen sich durch nach außen geführte Ablasshähne ohne Anheben der Anlage austauschen.

## Made in Germany

Am Firmenstammsitz in Coburg (Nordbayern) entstehen KAESER MOBILAIR-Baukompressoren in zahlreichen praxisgerecht abgestuften Baureihen bei hoher, qualitätsfördernder Fertigungstiefe. Das Baukompressorenwerk ist technisch hochmodern ausgestattet; unter anderem mit einem TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, einer leistungsfähigen Pulverbeschichtungsanlage und hocheffizienter Produktionslogistik für flexible Fertigung.

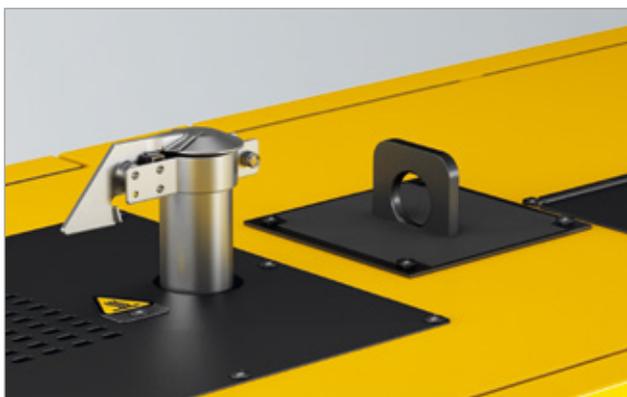


## Einfach smart

Die Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL SMART bietet mit dem Anlassen per Knopfdruck und dem Umschalten von entlastetem Start auf Lastlauf optimales Kaltstartverhalten. Per Tastendruck lässt sich der gewünschte Maximaldruck in Schritten von 0,1 bar bis auf 6 bar reduzieren. Das von einer robusten Metallklappe geschützte übersichtliche Farbdisplay zeigt wichtige Betriebsdaten sowie den Füllstand des Kraftstoffbehälters an und „zählt“ rückwärts bis zum nächsten Wartungstermin.

# Perfekt zugängliches Raumwunder





### Sinnvolle Details

Die feststehende Kran-Öse auf der Gehäuse-Oberseite erleichtert den Transport. Eine Schutzklappe verschließt das Endrohr der Edelstahl-Abgasanlage.



### Tanken leicht gemacht

Eine stirnseitige Klappe gibt den Zugang zur Einfüllöffnung des großen Kraftstoffbehälters frei. Der Tank hat mit seinen 105 Litern Fassungsvermögen Kapazität für mehr als eine Tagesschicht.



### Saubere Flüssigkeitswechsel

Die Ablass-Stützen für Motoröl, Kompressorfluid und Motorkühlflüssigkeit sind durch die geschlossene Bodenwanne nach außen geführt. Die Anlage muss für Wartungsarbeiten nicht angehoben werden.



### Staplergerecht

Das serienmäßige Kufengestell ist mit Staplertaschen zum sicheren Führen der Gabelzinken ausgerüstet. Optional sind verschraubbare Maschinenfüße erhältlich.

# Ausstattungsöglichkeiten

## Option Druckluftnachkühler

Der Druckluftnachkühler kühlt die Druckluft auf 7 °C über Umgebungstemperatur. Sein geneigter Einbau erleichtert das Abführen des Kondensats und verhindert das Auffrieren im Winter. Das Kondensat wird mit den heißen Motorabgasen umweltfreundlich verdampft.

## Serienmäßige Anti-Frost-Regelung

Ohne den optionalen Druckluftnachkühler stimmt die Anti-Frost-Regelung für Baukompressoren die Betriebstemperatur auf die Außentemperatur ab. Dies schützt in Kombination mit dem optionalen Werkzeugöler angeschlossenes Druckluftwerkzeug vor dem Einfrieren und verlängert seine Lebensdauer.

## Tieftemperaturversion

M57utility und 58utility sind serienmäßig für den Betrieb bei Umgebungstemperaturen zwischen -10 °C und +50 °C ausgelegt. Für den Einsatz bei Kälte unter -10 °C ist eine Variante mit Motorkühlwasservorwärmung für extremen Kaltstart erhältlich.

## Verschraubbare Maschinenfüße

Für absolut rutschsicheren Aufbau auf der Ladefläche kann die Anlage mit verschraubbaren Maschinenfüßen geliefert werden.

# Varianten der Druckluftaufbereitung

<p><b>Anti-Frost-Regelung</b></p>	<p>Anti-Frost-Regelung</p> 	<p>stimmt Betriebstemperatur automatisch auf die Außentemperatur ab, um Druckluftschlämme vor dem Einfrieren zu schützen</p>
<p><b>Variante A</b></p> <p>- kühl - kondensatfrei</p>	<p>Druckluft-nachkühler</p>  <p>Kondensat-abscheider</p> 	<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren</p>

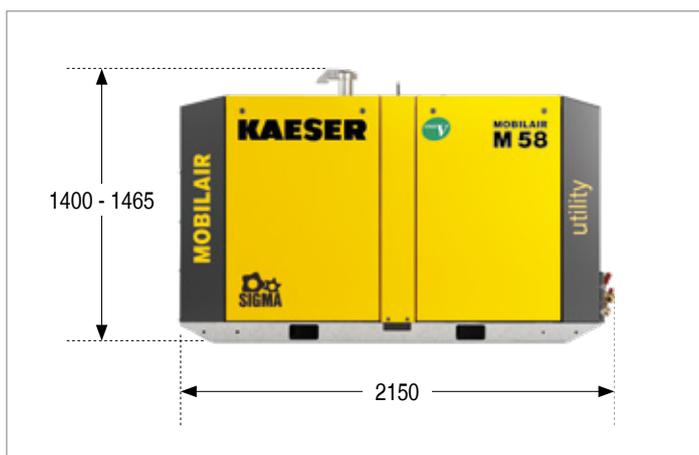
# Technische Daten

Modell	Kompressor				Dieselmotor 4-Zylinder (wassergekühlt)				Anlage				
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motornennleistung kW	Drehzahl bei Vollast U/min	Kraftstoffbehälterinhalt l	Betriebsgewicht kg <sup>1)</sup>	Schallleistungspegel dB(A) <sup>2)</sup>	Schalldruckpegel dB(A) <sup>3)</sup>	Druckluftaustritt
	m³/min	cfm	bar	PSI									
M57utility	5,4	190	7	100	Kubota	V2403	36	2600	105	980	Export		2 x G¾ 1 x G1
	4,7	165	10	145									
M58utility	5,1	180	7	100	Kubota	V2403-CR mit DPF	36	2450	105	1020	≤ 98	68	2 x G¾ 1 x G1
	4,35	155	10	145									



<sup>1)</sup> Basisgewicht ohne Optionen  
<sup>2)</sup> garantierter Schallleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG  
<sup>3)</sup> Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744 (r: 10m)

# Abmessungen



# Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



## KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130  
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737