




MOBILAIR M 10E

Mobiler Kompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 
Volumenstrom 0,55 bis 0,85 m³/min (19 – 30 cfm)

MOBILAIR M 10E

Der Kleine für große Vorhaben

Kraftvoll, kompakt und flexibel – Leistungsstärke ist keine Frage der Größe oder des Antriebs. Der MOBILAIR M 10E ist zwar der Kleinste der e-power-Serie, überzeugt aber durch seine enorme Flexibilität. Denn der flüsterleise Elektroantrieb ist die Eintrittskarte in Umwelt- und Lärmschutzzonen. Und weil er an einer der weit verbreiteten 16A-CEE-Steckdose oder an externen Batteriespeichern angeschlossen werden kann, ist der M 10E überall dort zu finden, wo Starkstrom zur Verfügung steht. So kommt das Leichtgewicht besonders in Gebäuden zum Einsatz. Der M 10E bietet noch mehr Vorteile: Die Anlage ist kompakt gebaut, energieeffizient und liefert je nach Modell bis zu 0,85 m³ (30 cfm) Druckluft pro Minute (bei 7 bar).

Vielseitig einsetzbar

Der elektrische, mobile Kompressor lässt sich dem jeweiligen Aufgabengebiet perfekt anpassen. So liefert er dank zahlreicher optionaler Aufbereitungskomponenten immer bedarfsgerechte Druckluftqualität. Und die Auswahl zwischen fahrbarer oder stationärer Aufstellung mit Maschinenfüßen macht ihn für alle Einsatzorte bestens geeignet.

Robust und unverwüßlich

Der MOBILAIR M 10E ist für strapaziöse Baustellen-Dauereinsätze gut gerüstet – auch unter rauen klimatischen Bedingungen. Bereits die Serienausführung lässt sich im Temperaturbereich von -10°C bis +45°C einsetzen. Der Start des elektrischen Baukompressors ist mit nur einem Schalter denkbar einfach. Der Stern-Dreieck-Anlauf vermeidet hohen Einschaltstrom. Für den zuverlässigen Betrieb sorgt die Überwachung der Motordrehrichtung. Durch den integrierten Phasenwender im Anbaugerätestecker kann eine schnelle und problemlose Drehfeldumschaltung erfolgen.

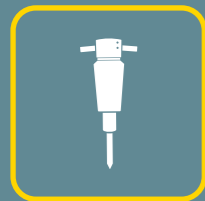
Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die mobilen Kompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine Anlage für eine leistungsfähige, qualitativ hochwertige Pulverbeschichtung sowie über eine hocheffiziente Produktionslogistik.

Kompressorblock mit SIGMA PROFIL

Das Herz einer jeden MOBILAIR-Anlage ist der Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Es ist strömungstechnisch optimiert und liefert mehr Druckluft mit weniger Energie.

Typische Anwendungen



Bau-
hammer



Kanal-
roboter



Erd-
rakete



Druckluft-
spaten



Druckluft-
schleifer



Kabel-
einblasen



Vielseitig einsetzbar

4 Ölabscheidung mit Spin-On-Patrone

Für eine beschleunigte Wartung ist der MOBILAIR M10E mit einer Spin-On-Patrone auf dem Ölabscheidebehälter ausgestattet. Der schnelle Wechsel ermöglicht einen einfachen und kostengünstigen Service.

5 Kofferraum-Format

An vier ergonomischen Griffbügeln lässt sich der Kompressor auch ohne Kran einfach per Hand anheben und beispielsweise problemlos in einen Transporter einladen.

6 Anwenderfreundlichkeit serienmäßig

Neben dem einfachen Transport standen als Entwicklungsziele unter anderem eine einfache Bedienung und eine optimale Zugänglichkeit aller Wartungsstellen im Vordergrund.



1 Einfache Bedienung

Die übersichtliche Armaturentafel mit Manometer, der Betriebsstundenzähler und die Überwachung der Verdichtungsendtemperatur machen die Bedienung sehr einfach.

2 Einfaches Anlassen

Start der Elektro-Version mit nur einem Schalter mit Stern-Dreieck-Anlauf zum Vermeiden hohen Einschaltstroms.

3 Abgasfreie Alternative

Der MOBILAIR M10E mit Drehstrommotor (IP54 ISO F) ist für den Einsatz in geschlossenen Räumen und/oder schallempfindlichen Bereichen gemacht. Die Antriebsart ist abgasfrei und besonders leise.

7 Leichter Transport

Der Kompressor findet auf so gut wie jeder Ladefläche Platz. Daher bleibt die Anhängerkupplung des Transportfahrzeugs frei. Eine versenkbare Kranöse erleichtert das Auf- und Abladen.

8 Leichte Handhabung

Kompakte Bauweise, tief liegender Schwerpunkt, große Luftreifen und ein langer, umklappbarer Schubbügel machen die Handhabung besonders leicht.

9 PE-Sonderfarben

Die Schallschutzhaube besteht aus korrosionsfreiem, kratzfestem, rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist auch in folgenden Sonderfarben lieferbar: rot, grün, blau, orange, weiß. Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Druckluft-Aufbereitung als Option

Die MOBILAIR M10E lassen sich mit einem externen Druckluft-Nachkühler, wahlweise auch mit zusätzlicher Mikrofilterkombination mit Bypass-Möglichkeit um die Filter, betreiben. Die Anlagen sind dazu ab Werk vorbereitet mit

- 12-V-Elektroanschluss zur Spannungsversorgung des Nachkühler-Lüfters
- Anschluss für die Rückführung des ausgeschiedenen Kondensats (es wird in einem eingebauten Behälter aufgefangen)

Beide Tragegestelle PURPAC verfügen über fest montierte Verbindungsleitungen für Druckluft, Stromversorgung des Lüfters und Kondensatrückführung. Sie müssen nur noch an den dafür vorbereiteten Kompressor angeschlossen werden.



Technische Daten

Modell	Kompressor				Elektromotor (Drehstrom)				Anlage				
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motorleistung	Spannungsvarianten	empfohlene Absicherung	Betriebsgewicht	Schallleistungspegel ¹⁾	Schalldruckpegel ²⁾	Druckluftaustritt ³⁾
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW		l	kg	dB(A)	dB(A)	
M10E	0,85 0,75 0,65 0,55	30 27 22 19	7 10 13 15	100 145 175 210	Innomotics	1PC3005-1BA60-0QC0-Z	5,5	400V 50 Hz	16A	187	≤97	73	1 x G½

¹⁾ garantierter Schallleistungspegel LWA gem. Richtlinie 2000/14/EG

²⁾ Messflächenschalldruckpegel LpA aus ISO 3744 (r = 10 m)

³⁾ G½" = Anschlussgewindegröße – Schläuche mit G¾" Klauenkupplung können angeschlossen werden

Varianten der Druckluftaufbereitung

Variante A - kühl - kondensatfrei		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren
Variante F - kühl - kondensatfrei - gefiltert		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING

Abmessungen



Hinweis: Angaben können je nach Ausführung abweichen.

KAESER KOMPRESSOREN – Der Garant für Nachhaltigkeit

Wenn Sie sich über die von KAESER neu gesetzten Standards bei Zuverlässigkeit, Effizienz und Nachhaltigkeit genauer informieren möchten, besuchen Sie uns gerne unter www.kaeser.de/ressourcenschonende-produktentwicklung



RETHINK



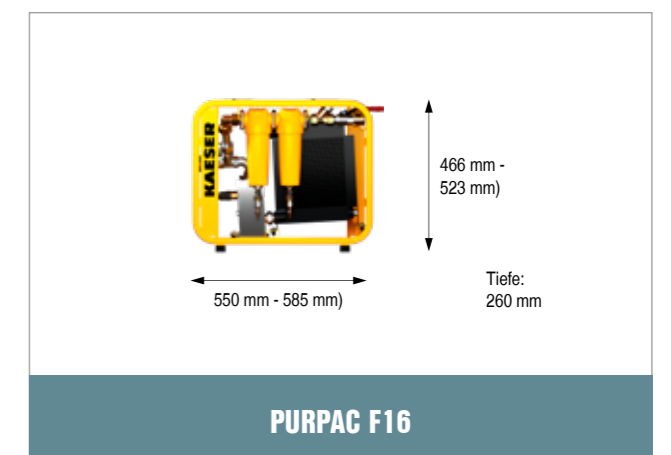
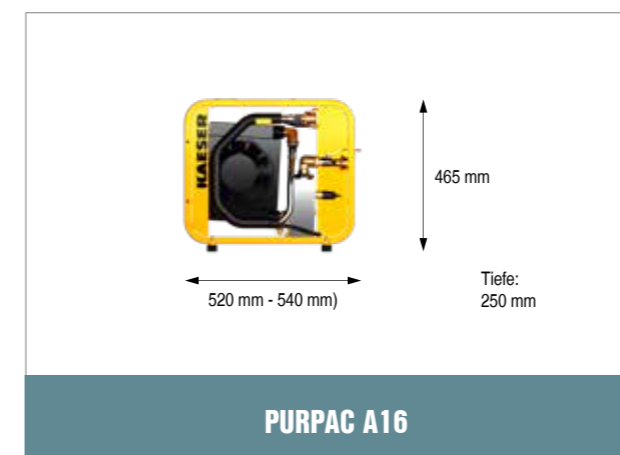
RESEARCH



REDUCE



REPAIR



Mehr Druckluft mit weniger Energie

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN GmbH

4031 Linz – Dallingerstraße 8 – Tel. (07 32) 38 60 51-0 – Fax (07 32) 38 67 80
E-Mail: info.austria@kaeser.com – www.kaeser.com