



MOBILAIR M 13

Mobiler Kompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 

Volumenstrom 0,85 bis 1,20 m³/min (30 – 42 cfm)

MOBILAIR M 13

Kompakte Power für große Herausforderungen

Kompakt, leistungsstark und vielseitig – der MOBILAIR M 13 ist der perfekte Begleiter für mobile Druckluftanwendungen auf der Baustelle und darüber hinaus. Angetrieben von einem zuverlässigen, luftgekühlten Honda-Viertakt-Benzinmotor, überzeugt der M 13 nicht nur durch seine starke Performance, sondern auch durch seinen angenehm leisen Betrieb. Die robuste, korrosionsfreie Schallschutzhaube aus rotationsgesintertem Polyethylen (PE) sorgt für Langlebigkeit und optimalen Schutz – selbst unter härtesten Einsatzbedingungen. Mit einer Liefermenge von bis zu 1,2 m³/min und einem Maximaldruck bis 13 bar liefert der mobile Kompressor die nötige Power für unterschiedlichste Anwendungen.

Für optimale Druckluftqualität lässt sich der M 13 flexibel mit einem internen oder externen Druckluftnachkühler (PURPAC) ausstatten – bei Wahl des integrierten Nachkühlers kann der Maximaldruck auf 7 bar begrenzt werden, sodass sich der Kompressor sowohl für Drucklufthämmer im Niederdruckbereich als auch für Strahlgeräte im Hochdruckbereich eignet.

Vielseitig einsetzbar

Der mobile Kompressor lässt sich dem jeweiligen Aufgabengebiet perfekt anpassen. So liefert er dank zahlreicher optionaler Aufbereitungskomponenten immer bedarfsgerechte Druckluftqualität. Und die Auswahl zwischen fahrbarer oder stationärer Aufstellung mit Maschinenfüßen macht ihn für alle Einsatzorte bestens geeignet.

Robust und unverwüstlich

Der MOBILAIR M 13 ist für anspruchsvolle Dauereinsätze gut gerüstet – auch unter rauen klimatischen Bedingungen. Der Kompressor lässt sich im Temperaturbereich von -10 °C bis +40 °C einsetzen.

Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die mobilen Kompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine Anlage für eine leistungsfähige, qualitativ hochwertige Pulverbeschichtung sowie über eine hocheffiziente Produktionslogistik.

Kompressorblock mit SIGMA PROFIL

Das Herz einer jeden MOBILAIR-Anlage ist der Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Es ist strömungstechnisch optimiert und liefert mehr Druckluft mit weniger Energie.

Typische Anwendungen



Druckluft-
hämmer



Kanal-
roboter



Erd-
raketen



Druckluft-
spaten



Druckluft-
schleifer



Kabel-
einblasen



Klein, aber kraftvoll



1 Druckluftnachkühler (integriert oder extern)

Die Druckluft wird im Druckluftnachkühler auf 8 bis 10 K über Umgebungstemperatur gekühlt. Der geneigte Einbau sorgt für frostsicheres Abführen des Kondensates, das durch heiße Abgase verdampft wird.

2 Benzinabsperrhahn

Der Benzinabsperrhahn verhindert zuverlässig das Überlaufen des Vergasers. Somit gelangt während des Transports kein Benzin in den Zylinder.

3 Einfache Bedienung

Die übersichtliche Armaturentafel mit Manometer, der Betriebsstundenzähler und die Überwachung der Verdichtungsendtemperatur machen die Bedienung sehr einfach.

4 PE-Sonderfarben

Die Schallschutzhaube besteht aus korrosionsfreiem, kratzfestem, rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist auch in folgenden Sonderfarben lieferbar: rot, grün, blau, orange, weiß. Weitere Farbtöne auf Anfrage.

5 Servicefreundlich

Unsere MOBILAIR überzeugen durch ihre Wartungsfreundlichkeit. Alle Wartungsstellen sind über den großen Haubenöffnungswinkel leicht zugänglich. KAESER bietet auch individuelle Wartungsverträge an.

6 Leichter Transport

Der Kompressor findet auf so gut wie jeder Ladefläche Platz. Daher bleibt die Anhängerkupplung des Transportfahrzeugs frei. Eine versenkbare Kranöse erleichtert das Auf- und Abladen.



7 Ölabscheidung mit Spin-On-Patronen

Für eine beschleunigte Wartung ist der MOBILAIR M 13 mit Spin-On-Patronen auf dem Ölabscheidebehälter ausgestattet. Der schnelle Wechsel ermöglicht einen einfachen und kostengünstigen Service.

8 Anwenderfreundlichkeit serienmäßig

Neben dem einfachen Transport zur und auf der Baustelle standen als Ziele der Produktentwicklung unter anderem eine einfache Bedienung und eine optimale Zugänglichkeit aller Wartungsstellen im Vordergrund.

9 Kofferraum-Format

An vier ergonomischen Griffbügeln lässt sich der Kompressor auch ohne Kran einfach per Hand anheben und beispielsweise problemlos in einen Transporter einladen.

Druckluft-Aufbereitung als Option

Die MOBILAIR M13 lassen sich mit einem externen Druckluft-Nachkühler, wahlweise auch mit zusätzlicher Mikrofilterkombination mit Bypass-Möglichkeit um die Filter, betreiben. Die Basisanlagen sind dazu ab Werk vorbereitet mit

- 12-V-Elektroanschluss zur Spannungsversorgung des Nachkühler-Lüfters
- Anschluss für die Rückführung des ausgeschiedenen Kondensats (es wird mittels der heißen Abgase verdampft)

Beide Tragegestelle PURPAC verfügen über fest montierte Verbindungsleitungen für Druckluft, Stromversorgung des Lüfters und Kondensatrückführung. Sie müssen nur noch an den dafür vorbereiteten Kompressor angeschlossen werden.

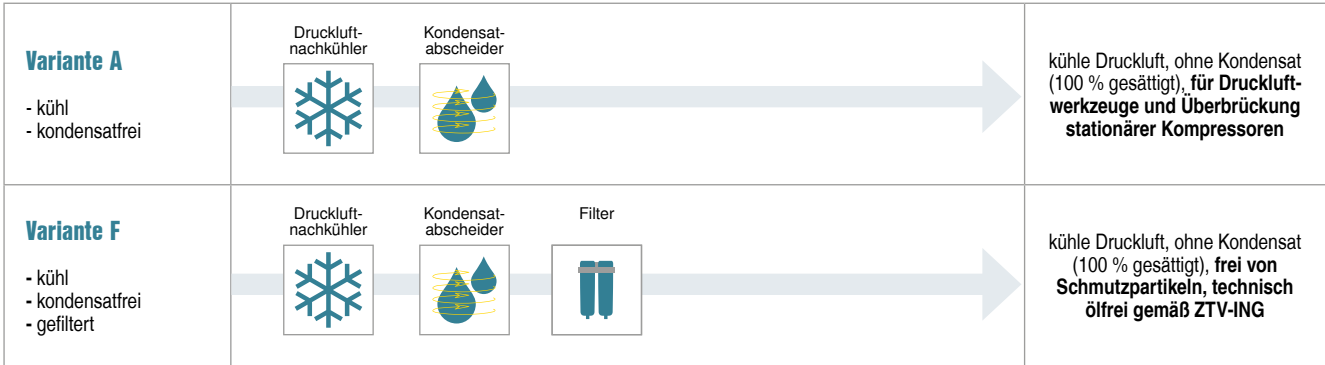


Technische Daten

Modell	Kompressor				Benzinmotor			Anlage				
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motor-nennleistung	Kraftstoffinhalt	Betriebsgewicht	Schallleistungspegel ¹⁾	Schall-druck-pegel ²⁾	Druck-luftaus-tritt ³⁾
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW	l	kg	dB(A)	dB(A)	
M 13	1,2 1,0 0,85	42 35 30	7 10 13	100 145 190	Honda	GX630	15,5	20	202	97	76	1 x G ½

¹⁾ garantierter Schallleistungspegel LWA gem. Richtlinie 2000/14/EG
²⁾ Messflächenschalldruckpegel LpA aus ISO 3744 (r = 4 m)
³⁾ G½" = Anschlussgewindegröße – Schläuche mit G¾" Klauenkupplung können angeschlossen werden

Varianten der Druckluftaufbereitung



Abmessungen



Hinweis: Angaben können je nach Ausführung abweichen.

KAESER KOMPRESSOREN – Der Garant für Nachhaltigkeit

Wenn Sie sich über die von KAESER neu gesetzten Standards bei Zuverlässigkeit, Effizienz und Nachhaltigkeit genauer informieren möchten, besuchen Sie uns gerne unter www.kaeser.de/ressourcenschonende-produktentwicklung



RETHINK



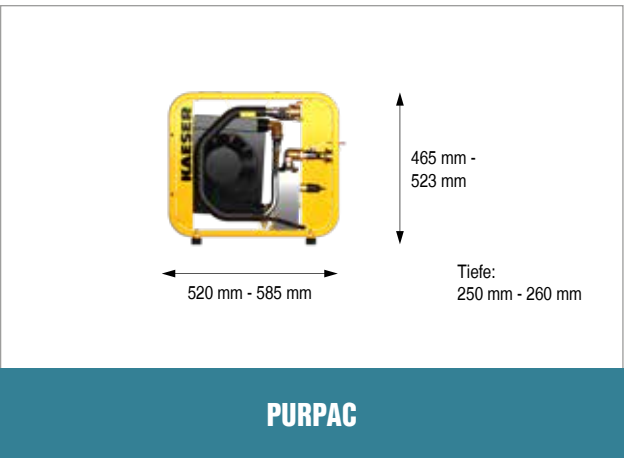
RESEARCH



REDUCE



REPAIR



Mehr Druckluft mit weniger Energie

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – Deutschland – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737