



MOBILAIR® - Lieferprogramm mit CE-Konformität

Mobile Kompressoren M 13 – M 500-2

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL®

Max. Volumenstrom 45,8m³/min (1600 cfm)

Qualität „Made in Germany“

Seit über 100 Jahren steht KAESER KOMPRESSOREN für innovative Produkte und wirtschaftliche Komplettlösungen. 1919 als Maschinenbauwerkstatt von Carl Kaeser Senior in Coburg gegründet, hat sich das Unternehmen zu einem weltweit erfolgreichen Kompressoren-Hersteller und Druckluft-Systemanbieter entwickelt. Hierbei setzt KAESER auf die Produktion der Zukunft – der Smart Factory. Intelligent und vernetzt ist die Herstellung der Kompressoren, Gebläse, Steuerungen und Aufbereitungskomponenten nach hocheffizienten Industrie-4.0-Strukturen ausgerichtet. Dies ermöglicht äußerste Präzision, optimale Produktivität und kürzeste Lieferzeiten. KAESER ist mit eigenen Tochtergesellschaften und Vertriebspartnern in über 140 Ländern präsent. Der kontinuierliche Dialog mit dem Kunden ermöglicht einen stetigen Verbesserungsprozess der Produkte und des Service-Angebots. Das Ergebnis: Maximale Zuverlässigkeit und Effizienz bei minimalem Wartungsbedarf.

MOBILAIR – mobile Kompressoren

Vielfalt ist ihre Stärke

Mobile Kompressoren von KAESER überzeugen durch ihre Variabilität. Ob fahrbar oder stationär, Verbrennungs- oder Elektromotor – die mobilen Kraftpakete lassen sich dank ihrer großen Bandbreite optimal auf jeden Anwendungsfall anpassen.

Servicefreundlich und gut zugänglich

Die mobilen Kompressoren sind einfach zu bedienen und alle Wartungsstellen sind leicht erreichbar. So sind Servicearbeiten effizient zu erledigen. KAESER bietet auch kundengerechte individuelle Wartungsverträge an.

Low emission – dank Abgasstufe V

Für alle MOBILAIR gilt: Mehr Druckluft mit weniger Emissionen. So verfügen die mobilen Alleskönner über Antriebsmotoren, die die Abgasnorm EU Stufe V einhalten. KAESER geht in Sachen Umweltschutz seit jeher mit bestem Beispiel voran. 2012 kam der erste europäische Baukompressor mit Abgasnachbehandlung auf den Markt.



Einfach zu bedienen

Ob mechanisch oder elektronisch geregelt – anschauliche Piktogramme führen sprachneutral durch die übersichtliche Menüführung. Damit ist ein einfaches Bedienen der Anlagen möglich – auch, wenn es auf Baustellen schnell gehen muss.

Zuverlässig und wertbeständig

Mobile Kompressoren sind für strapaziöse Baustellen-Dauereinsätze gut gerüstet. Auch unter rauen klimatischen Bedingungen arbeiten sie zuverlässig und sicher. Die formschönen und robusten rotationsgesinterten Polyethylen-Hauben (modellabhängig) machen sie besonders widerstandsfähig und damit äußerst wertbeständig.



Ab Werk innovativ

In Coburg (Nordbayern) entstehen die mobilen Kompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine leistungsfähige Pulverbeschichtungsanlage, hochautomatisierte Prüfräume sowie über eine hocheffiziente Produktionslogistik.



SIGMA-Blöcke – mehr Druckluft mit weniger Energie

Jeder Schraubenkompressorblock verfügt über Rotoren mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Überlegenes Design, sorgfältige Fertigung und Präzisionswälzlager gewährleisten eine hohe Effizienz und eine lange Lebensdauer.





Abb.: MOBILAIR M13

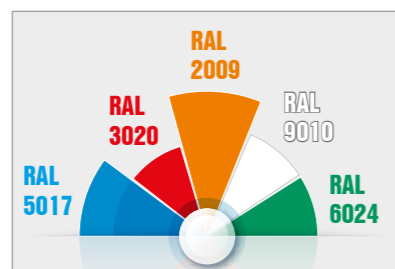
Kompaktgeräte

Klein, stark und vielseitig

Die kleinsten MOBILAIR-Kompressoren betreiben Druckluft-Spaten, Hämmer, Bohrmaschinen, Sägen, Schrauber, Schleifer, Erdraketen oder Kanalroboter. Die 15-bar-Version eignet sich ideal zum grabenlosen Verlegen von Glasfaserkabeln oder für Dichtheitstests. Optional sorgt ein externer Druckluft-Nachkühler für kühle, kondensatfreie Druckluft und als Ergänzung eine externe Filterkombination für technisch ölfreie Druckluft.



Abb.: MOBILAIR M13



Benzinmotor mit Elektrostarter

In den kompakten Anlagen sind umweltfreundliche Honda-Benzinmotoren verbaut, die die Abgasstufe V einhalten. Mit dem komfortablen Start per Schlüsseldreh sind die Kompressoren sofort einsatzbereit. Durch den großen 20 l Kraftstofftank sind lange Nachtankintervalle möglich.

Polyethylen-Sonderfarben

Für alle PE-Hauben sind folgende Sonderfarben kurzfristig lieferbar: blau – ähnlich RAL 5017, rot – ähnlich RAL 3020, orange – ähnlich RAL 2009, weiß – ähnlich RAL 9010 und grün – ähnlich RAL 6024. Für einen Mehrpreis sind weitere Farbtöne für die Haube möglich.

Nachkühler

Die Kompaktgeräte lassen sich mit einer externen Druckluftaufbereitung betreiben. Das Gestell ist für kühle und kondensatfreie Druckluft anschlussfertig mit einem Druckluftnachkühler und einem Kondensatabscheider ausgestattet. Für technisch ölfreie Druckluft ist es mit einer Filterkombination erhältlich.

Technische Daten

Modell		Volumenstrom bei Betriebsüberdruck				Motortyp	Motornennleistung kW	Kraftstoffbehälterinhalt l	Betriebsgewicht kg	Druckluftanschluss	Druckluftaufbereitung
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	190 psi 13 bar	215 psi 15 bar						
M13	m ³ /min	1,2	1,0	0,85	-	Honda GX 630	15,5	20	202	1 x G ½	A / F
	cfm	42	35	30							
M17	m ³ /min	-	-	-	1,0	Honda GX 630	15,5	20	204	1 x G ½	A / F
	cfm				35						

Leichtgewichte unter 750 kg

Flexibel im Transport – kein Führerschein der Klasse BE notwendig

Die ungebremsten Leichtgewichte sind besonders flexibel. Da diese unter 750 Kilogramm wiegen, wird kein Führerschein der Klasse BE benötigt. Die mobilen Kompressoren lassen sich einfach per Muskelkraft auf der Baustelle bewegen. Der M27 kann zusätzlich mit einem integrierten 6,5 kVA-Generator konfiguriert werden.



Abb.: MOBILAIR M 59 Leichtbauversion



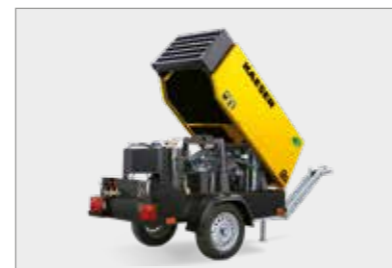
Anti-Frost Regelung

Von KAESER für mobile Kompressoren entwickelt, stimmt die Anti-Frost-Regelung die optimale Betriebstemperatur automatisch auf die Außentemperatur ab. Dies schützt zusammen mit dem optionalen Werkzeugöler Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren und verlängert damit ihre Lebensdauer.



PE-Haube

Die moderne, doppelwandige Schallschutzhaube der Fahranlagen besteht aus rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist äußerst stabil, korrosionsfrei, kratzfest und wertbeständig. KAESER war 2002 der erste Hersteller, der diesen robusten Werkstoff bei mobilen Kompressoren eingeführt hat.



Zugänglichkeit

Trotz der Kompaktheit der Anlagen erleichtern Flügeltüren oder ein großer Haubenöffnungswinkel den Zugang zur übersichtlichen Technik und bietet somit beste Wartungsfreundlichkeit.

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck						Motor- typ	Motormen- leistung kW	Kraftstoff- behälter- inhalt l	Betriebs- gewicht kg	Druckluft- anschluss	Druckluft- aufbereitung	Option Generator
	Druckbereich bis	100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M 20	-	m ³ /min 2,0	-	-	-	-	Kubota D722	14,7	30	457	2 x G ¾	A / F	-
		cfm 71											
M 27	14 bar	m ³ /min 2,6	-	2,1	1,9	1,6	Kubota D1105	18,2	40	575	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	200 psi	cfm 92		74	67	57							
M 30	-	m ³ /min 2,9	-	-	-	-	Kubota D1105	18,2	40	579	2 x G ¾	A / B / F / G	-
		cfm 100											
M 59 pV	10 bar	m ³ /min 5,5		4,7	-	-	Hatz 3H50TICD	43,5	60	740	2 x G ¾ 1 x G 1	A	8,5 kVA
	145 psi	cfm 195		165									
	14 bar	m ³ /min 4,7		4,7		3,8							
	200 psi	cfm 165		165		135							



Leistungsstarke Multitalente

Robuste Alleskönner – mit oder ohne Generator

Die mobilen Kompressoren von KAESER dieser Baureihengruppe sind ausgesprochene Multitalente. Unterschiedliche Betriebsdrücke, optionale Synchron-Generatoren (M100) und effektive Druckluftaufbereitungskomponenten passen die Anlagen perfekt an ihre jeweiligen Aufgaben an.



Abb.: MOBILAIR M59 PE



Option Druckluftaufbereitung

Nachkühler und Zyklonabscheider sorgen für kühle und kondensatfreie Druckluft. Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten lassen sich optional Aufbereitungskomponenten wie Filter und Rück erwärmungskomponenten installieren – für saubere und trockene Druckluft.



Generator-Option

Mit dem optional erhältlichen 8,5 oder 13 kVA-Generator wird der M100 zum mobilen Energie-Lieferanten für Druckluft und Strom auf der Baustelle. Am Generator kann zwischen der energiesparenden Einschaltautomatik und Dauerbetrieb (für z.B. Schweißen) umgeschaltet werden.



M57utility

Ein M57utility findet auf jeder Lkw-Ladefläche Platz und kann platzsparend auf dieser Ladefläche untergebracht werden. Die Konstruktion ist für den Verbleib auf der Ladefläche hin optimiert und bietet beste Zugänglichkeit von Bedienteil, Tank und Ölstandskontrolle an der Stirnseite.

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck						Motor-typ	Motornenn-leistung kW	Kraftstoff-behälter-inhalt l	Betriebs-gewicht kg	Druckluft-anschluss	Druckluft-aufbereitung	Option Generator
	Druckbereich bis	100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M58 utility	-	m³/min 5,1	-	4,35	-	-	Kubota V2403-CR	35,3	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
		cfm 180		155									
M59 PE pV	10 bar	m³/min 5,5	pV	4,7	-	-	Hatz 3H50TICD	43,5	80	896	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	145 psi	cfm 195		165									
	14 bar	m³/min -		4,7	pV	3,8							
M65 PE pV	200 psi	cfm -		165		135	Kubota V2403CR-T	47,9	90	970	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	-
	10 bar	m³/min 6,6	pV	5,6	-	-							
	145 psi	cfm 230		195									
M82	14 bar	m³/min -		5,6	pV	4,6	Kubota V3307-CR-T	54,6	140	1580	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	200 psi	cfm -		195		160							
	-	m³/min 8,4		6,8	6,1	5,5							
		cfm 295		240	215	195							

Sparsame Kraftpakete

Bestechend wirtschaftlich – dank innovativer Kompressorsteuerung

Die Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL MOBIL 2 mit Touch-Display ist einfach zu bedienen und führt durch die perfekte Abstimmung von Antriebsmotor und Kompressor-Aggregat bei diesen MOBILAIR-Kraftwerken zu einer deutlichen Kraftstoffersparnis.

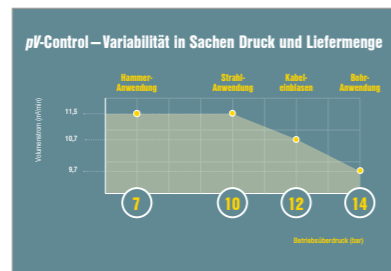


Abb.: MOBILAIR M171



SIGMA CONTROL MOBIL 2

Über das Touch-Display der SIGMA CONTROL MOBIL 2 lässt sich der Druck selbst mit Arbeitshandschuhen kinderleicht verstellen. Die Anzeige gibt eine klare Übersicht über alle Betriebsdaten.



pV-Regelung

Der Maximaldruck (p) lässt sich variabel in 0,1 bar-Schritten einstellen. Dank der pV-Regelung nimmt dieser direkt Einfluss auf den jeweils maximal möglichen Volumenstrom (V) und bietet dadurch noch mehr Variabilität in Sachen Druck und Volumenstrom. Diese Einstellmöglichkeit weiß man besonders bei der Verwendung von langen Schlauchleitungen zu schätzen.



M255

Bei der MOBILAIR M255 ist Leistung mehr als ein Versprechen. Der Riese unter den öleingespritzten, mobilen Kompressoren von KAESER ist kraftvoll und trotzdem kompakt. Für die notwendige Power sorgt der Cummins Motor mit EU-Abgasstufe V. Das mobile Kraftpaket ist mit unter 3500 kg ein wahres Leichtgewicht.

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck				Motor-typ	Motornenn-leistung kW	Kraftstoff-/AdBlue behälterinhalt l	Betriebs-gewicht kg	Druckluft-anschluss	Druckluft-aufbereitung	Option Generator
	Druckbereich bis		125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar							
M 125 pV	14 bar	m³/min	-	11,5	pV	Deutz TCD 4.1 L04	170 / 10	2080	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	13 kVA
	200 psi	cfm	-	405							
M 171	-	m³/min	17	-	-	Deutz TCD 6.1 L06	200 / 20	2800	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
		cfm	600								
M 171 pV	14 bar	m³/min	-	15,5	pV	Cummins B 6.7	350 / 56,8	3272	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
	200 psi	cfm	-	550							
M 255 pV	10 bar	m³/min	26,5	24,8	pV	-	-	-	-	-	-
	145 psi	cfm	935	875							
	14 bar	m³/min	25,5	-	pV	-	-	-	-	-	-
	200 psi	cfm	900	695							



e-power

Der alternative Antrieb für mobile Kompressoren

Überall, wo ein Stromanschluss vorhanden ist, spielen die mobilen Kompressoren der MOBILAIR e-power-Serie ihre Trümpfe aus. Der flüsterleise Elektroantrieb ist dabei die Eintrittskarte in Umwelt- oder Lärmschutzzonen. Durch den abgasfreien Antrieb ist die Anwendung auch in Gebäuden oder Tunneln möglich.



Abb.: MOBILAIR M 255 E



Vielfalt im Einsatz

Die e-power-Anlagen sind besonders flexibel im Einsatz. So sind sie sowohl zur Überbrückung bei Wartungen an Industrie-Stationen als auch zum variablen Einsatz als Mietanlagen ideal geeignet.



Druckluftaufbereitung

Nachkühler und Zyklonabscheider sorgen für kühle und kondensatfreie Druckluft. Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten lassen sich Aufbereitungskomponenten wie Filter und Rück erwärmung installieren – für saubere und trockene Druckluft.



DUAL-Regelung

Ist die Anlage mit der optionalen DUAL-Regelung ausgerüstet, kann der gewünschte Ein- und Ausschalt- druck einfach an der Steuerung eingestellt werden. Über eine zusätzliche Schnellkupplung gelangt die Information über den anliegenden Netzdruck in die Maschine und wird für die Regelung verarbeitet.

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck						Elektromotor (400V)	Motornennleistung kW	CEE-Steckdose A	Betriebsgewicht kg	Druckluftanschluss	Option Druckluftaufbereitung	
	m ³ /min	100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	190 psi 13 bar	200 psi 14 bar							215 psi 15 bar
M 10 E	m ³ /min	0,85	0,75	-	0,65	-	0,55	Siemens	5,5	16	171	1 X G ½	A / F
	cfm	30	27	-	22	-	19						
M 13 E	m ³ /min	1,25	1,0	-	0,85	-	0,75	Siemens	7,5	25	187	1 X G ½	A / F
	cfm	44	35	-	30	-	27						
M 27 E	m ³ /min	2,6	-	-	-	-	-	Siemens	15	32	530	2 X G ¾	A / B
	cfm	92	-	-	-	-	-						
M 31 E	m ³ /min	3,15	2,6	2,3	-	1,9	-	Siemens	22	63	585	2 X G ¾	A / B
	cfm	110	92	81	-	67	-						
M 50 E	m ³ /min	5,0	3,8	-	-	-	-	Siemens	25	63	690	2 X G ¾, 1 x G 1	A
	cfm	180	135	-	-	-	-						
M 250 E	m ³ /min	25,0	20,4	-	-	16,2	-	Siemens	132	-	3150 - 3380	DN80	A / F
	cfm	885	720	-	-	570	-						
M 255 E	m ³ /min	-	24,7	19,9	-	-	-	Siemens	160	-	3660 - 3685	DN80	A / F
	cfm	-	875	705	-	-	-						

OILFREE.AIR

Ölfrei verdichtender Schraubenkompressor – bewährt auch unter extremen Umgebungsbedingungen

Der M500-2 vereint die Vorteile eines zweistufig, ölfrei verdichtenden, stationären Schraubenkompressors mit denen einer mobilen Anlage – höchste Druckluftmenge und Qualität bei maximaler Flexibilität. Der Druck lässt sich variabel bis 10,3 bar einstellen. Bei großen Druckluftverbrauchern in der Industrie stellt der M500-2 die Druckluftversorgung auch dann sicher, wenn Wartungs- oder Umbauarbeiten anstehen. Mit Hilfsfahrgestell oder Schlitten lässt sich der Druckluftriese leicht transportieren.



Abb.: MOBILAIR M500-2



Dauerläufer oder Standby

Minimale Stillstandszeiten – dank seines großen Kraftstofftanks hält der M500-2 zwei Schichten hintereinander durch und kann mit Hilfe eines externen Tanks sogar im Dauerbetrieb laufen. Für Standby-Einsätze ist der M500-2 mit Batterieerhaltungsladung und Heizungen für sofortigen Einsatz ausgestattet.

Raffinerieausrüstung

Für den Einsatz in Raffinerien ist für den M500-2 ein zertifizierter Funkenfänger serienmäßig vorhanden. Zudem schaltet das Motorschließventil die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab. Dadurch ist maximale Sicherheit gewährleistet.

Im Team unschlagbar

Als echter Teamplayer kommt ein M500-2 selten allein. Ausgestattet mit einem Anschluss für ein externes Startsignal aus einer maschinenübergreifenden Steuerung, springt die zweite Anlage bei Bedarf sofort an. Dies bietet äußerste Zuverlässigkeit bei besonders sensiblen Produktionsprozessen.

Technische Daten

Modell	Volumenstrom bei Betriebsüberdruck			Motortyp	Motornennleistung kW	Kraftstoff-/AdBlue behälterinhalt l	Betriebsgewicht kg	Druckluftanschluss	Druckluftaufbereitung
	100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	150 psi 10,3 bar						
M 500-2	m ³ /min	45,8	38,0	Caterpillar C18	447,5	940 / 44,5	11800	1x DN80 1x G1	A
	cfm	1600	1340						

MOBILAIR-Optionen

- Serie
- Option

	M 13 / M 17	M 20	M 27 / M 30	M 58 utility	M 59	M 65	M 82	M 125	M 171	M 255	M 10 E / M 13 E	M 27 E / M 31 E	M 50 E	M 250 E / M 255 E	M 500-2
--	-------------	------	-------------	--------------	------	------	------	-------	-------	-------	-----------------	-----------------	--------	-------------------	---------

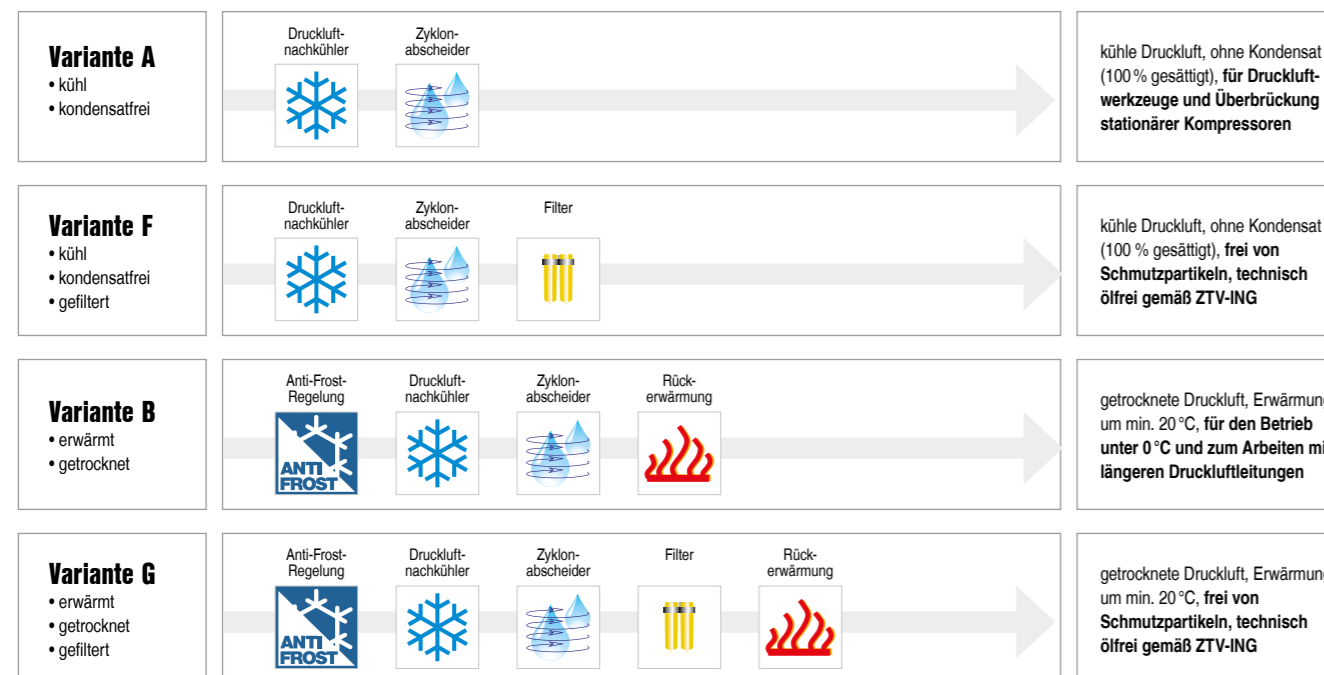
Fahrwerk

handziehbar	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
ungebremst	-	●	●	-	○	-	-	-	-	-	-	●	●	-	●
gebremst	-	○	○	-	●	●	●	●	●	●	-	○	○	-	-
höhenverstellbare Zugdeichsel	-	●	●	-	●	●	●	●	●	●	-	●	●	-	●
starre Zugdeichsel	-	○	○	-	○	○	○	○	○	-	-	○	○	-	-
Stationärgestell	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-
Schlitten	-	○	○	●	○	○	○	○	○	○	-	○	○	●	○



Druckluftaufbereitung

Anti-Frost-Regelung	-	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●	●	-	-
Druckluftnachkühler	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●
Mikrofilterkombination	○	-	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
Rückerwärmung	-	-	○	-	○	○	○	○	○	○	-	○	-	-



Darüber hinaus sind weitere Varianten der Druckluftaufbereitung möglich. Wir beraten Sie gern.

MOBILAIR-Optionen

- Serie
- Option

	M 13 / M 17	M 20	M 27	M 30	M 58 utility	M 59	M 65	M 82	M 125	M 171	M 255	M 10 E / M 13 E	M 27 E / M 31 E	M 50 E	M 250 E / M 255 E	M 500-2
--	-------------	------	------	------	--------------	------	------	------	-------	-------	-------	-----------------	-----------------	--------	-------------------	---------

Generator

6,5 kVA	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,5 kVA	-	-	-	-	-	○	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-
13 kVA	-	-	-	-	-	○	-	○	○	-	-	-	-	-	-	-
Abdeckung Generatortableau	-	-	-	-	-	-	-	○	●	-	-	-	-	-	-	-

Ausrüstung

Sonderfarbe	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PE Haube	●	○	○	○	-	●	●	-	-	-	-	●	○	○	-	-
SIGMA CONTROL MOBIL	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	●
SIGMA CONTROL SMART	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	●	●	●	-
Abdeckung Bedientafel	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Batterietrennschalter	-	○	○	○	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	●
Telematic	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	●
Werkzeugöler	-	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	○	○	-	-
Rückschlagventil (Serie ab 10 bar)	○	-	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Werkzeugfach	-	-	○	○	-	○	○	●	-	-	-	-	●	●	-	-
Schlauchaufroller	-	○	○	○	-	○	○	-	-	-	-	-	○	○	-	-
Dokumententasche	-	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	-	○	○	●	●
Wasserabscheider Kraftstoff	-	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	●
Funkenfänger	-	○	○	○	○	○	-	○	●	●	●	-	-	-	-	●
Motorschließventil	-	○	○	○	-	○	-	-	○	○	○	-	-	-	-	●
geschlossene Bodenwanne	-	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	-	○	○	●	●
Tiefemperaturversion	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○

TELEMATICS @ MOBILAIR

Für eine Industrie-4.0-Anbindung können die MOBILAIR mit einem Modem ausgestattet werden. Angebunden an das KAESER PLANT CONTROL CENTER oder an ein eigenes Flottenmanagement-System, liefert es über sicheren Datenverkehr Informationen über den technischen Zustand der Anlage.

Neben der Betriebsstundenzahl und der Standortbestimmung inklusive Geofencing sowie der Übertragung des Betriebsdrucks und des Kraftstoff-Füllstands, hilft das System bei der Auswertung der Anlagenauslastung, bei der Wartungsplanung und Ferndiagnose.



Mehrwert für MOBILAIR



Druckluftnachkühler

Die Druckluft wird auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Der geeignete Einbau erleichtert das Abführen des Kondensats, welches mit Hilfe der heißen Motorabgase verdampft wird.



Mikrofilter-Kombination

Zum Erreichen definierter Druckluftqualitäten lassen sich Aufbereitungskomponenten im Anschluss an Nachkühler und Zyklonabscheider installieren – Filterkombinationen für technisch ölfreie Druckluft.



Plattenwärmetauscher

Für die Rückerwärmung kann ein Plattenwärmetauscher installiert werden. Bei M59 bis M171 kann die Druckluftaustrittstemperatur flexibel eingestellt werden.



Schlauchaufroller

Der Aufroller hält 20 m Leichtschlauch bereit, der zum Arbeiten nicht komplett abgespult werden muss. Die sachgemäße Unterbringung erhöht die Verfügbarkeit des angeschlossenen Werkzeugs.



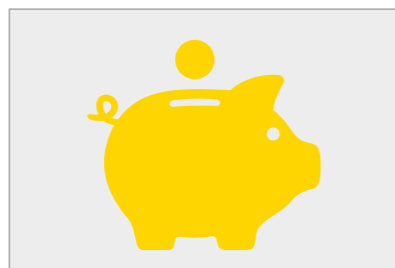
Schläuche + Schlauchöler

Empfohlenes Zubehör für Kompressoren ohne Werkzeugöler bzw. für Kompressoren mit eingebautem Werkzeugöler, wenn der Abstand zum Werkzeug 20 m übersteigt oder es einen Höhenunterschied gibt.



KAESER-Originalteile

KAESER-Originalteile haben ihre Funktionssicherheit und lange Lebensdauer in Langzeittests bewiesen. Mit KAESER Wartungs- und Ersatzteilen ist geprüfte Qualität garantiert. Zusammengefasst als praktische Kits ist alles bei Bedarf sofort griffbereit und sichert so die Verfügbarkeit des Kompressors.



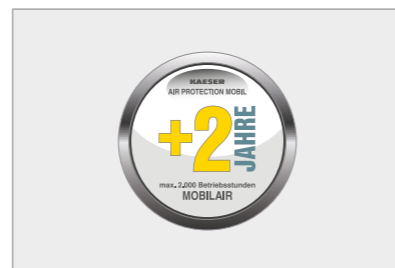
Finanzierungen

Auf dem neuesten Stand der Technik – ohne Investitionskosten? Möglich machen dies maßgeschneiderte Finanzierungskonzepte.



Service

Der globale KAESER-Service sorgt mit rechnergestütztem und schnellem Ersatzteilversand für eine hohe Verfügbarkeit der Druckluftversorgung. Auf Wunsch gibt es auf die Anwendung zugeschnittene Wartungsverträge.



Gewährleistungsprogramme

Mit KAESER AIR PROTECTION MOBIL verlängert sich die Garantie – bei Registrierung – ganz ohne kompliziertes Vertragswesen um weitere 2 Jahre (bis max. 2.000 Betriebsstunden). Und das Beste daran: Während der Garantiefrist kommen neben der Wartung keine Zusatzkosten hinzu.

Druckluftwerkzeuge

Modell	Schlagzahl 1/min	Luftverbrauch *) m³/min	Werkzeugaufnahme Einsteckende	Gewicht kg	Schlagenergie Joule	gewichteter Summenbeschleunigungswert **) m/s²	Leistungsgewicht W/kg
--------	---------------------	----------------------------	----------------------------------	---------------	------------------------	---	--------------------------

Bauhämmer

mit Faustgriff

H 60	2142	0,4	S19x50	a)	6	12	5,5	71,5
H 95	1596	0,6	S22x82,5	b)	9,6	34	7,4	94,1
H 130	1452	0,6	S22x82,5	b)	12	40	6,6	80,5

mit Faustgriff (vibrationsgedämpft)

H 110 V	1596	0,8	S22x82,5	c)	11	34	5,2	82,1
---------	------	-----	----------	----	----	----	-----	------

mit T-Griff (vibrationsgedämpft)

AH 150 V	1452	0,6	S22x82,5	d)	17	40	6,3	57,2
AH 180 V	1070	0,6	S25x108	d)	17,9	50	7,7	49,9
AH 200 V	1194	1,1	S25x108	d)	20,8	50	6,5	47,8
AH 240 V	1356	1,1	S28x152	d)	26,2	65	7,1	56,1
AH 280 V	1314	1,1	S32x152	d)	28	77	6	60,3

*) bei 6 bar, **) gem. ISO28927-10

Bohrhämmer

mit Faustgriff

BH 8	3660	0,5	S19x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3
BH 8	3660	0,5	S22x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3

mit T-Griff

BH 16	2440	1,6	S22x108	e)	18,9	30	19,0	47,2
BH 21	2740	2,1	S22x108	e)	24,4	40	17,7	59,6

mit T-Griff (vibrationsgedämpft)

BH 16 V	2440	1,6	S22x108	e)	22,9	30	10,6	39,0
---------	------	-----	---------	----	------	----	------	------

*) bei 5 bar, **) gem. ISO28927-10

a) Haltekappe, b) Halteklinke, c) Kreuzkappe, d) Riegelhaltekappe, e) Haltebügel

Meißel

passende Meißel sind separat erhältlich: Spitzmeißel, Flachmeißel, Putzmeißel, Spatenmeißel

Bohraufsätze

passende Bohraufsätze sind separat erhältlich: Monoblockbohrer, Konus-Bohrstange, Bohrkronen

Werkzeugöler

Modell	Gewicht kg	Länge mm	Ölkapazität l	max. Betriebsdruck bar
SO 10	6	370	1,4	9



Abb.: H 95



Abb.: AH 180 V



Abb.: BH 16 V



Abb.: inkl. optionalen Ständer

Mehr Druckluft mit weniger Energie

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – Deutschland – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130

www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737