



MOBILAIR® M210 / M235

Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL®

Volumenstrom 18,0 bis 23,3 m³/min (640 – 825 cfm)

MOBILAIR M 210 / M 235

Die starke Kombination aus dem hocheffizienten KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL und sparsamen Antriebsmotoren sorgen für hohe Leistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch. Zur Wahl stehen ein CATERPILLAR Motor mit 146kW für den M 210 und ein CUMMINS Motor mit 201kW für den M 235.

Der MOBILAIR M 210/M 235 ist speziell für Baustellen-Dauereinsätze unter rauen klimatischen Bedingungen entwickelt und lässt sich den jeweiligen Aufgabengebiet perfekt anpassen. So liefert er dank zahlreicher optionalen Aufbereitungskomponenten immer bedarfsgerechte Druckluftqualität.

Flexibel einsetzbar

Das Baustellenfahrgestell mit Lenkachse und hochklappbarer Zugdeichsel sorgt in Verbindung mit der Parkbremse für einfachen Transport und für einen sicheren, platzsparenden Stand. Zusätzlich sind eine versenkte Kranöse und Staplertaschen mit an Bord. Optional sind auch stationäre Aufstellungen auf Kufen oder Maschinenfüßen lieferbar.

Gerüstet für harte Umgebungsbedingungen

Der MOBILAIR M 210/M 235 liefert stets zuverlässig die benötigte Druckluft – auch unter extremen Bedingungen wie etwa bei Umgebungstemperaturen bis 50°C. Elektronisch geregelter Motorstart und die Möglichkeit an der SIGMA CONTROL SMART manuell von drucklosem Anlauf auf Lastbetrieb umzuschalten, gewährleisten optimales Kaltstartverhalten (M 235 bis zu 3000m über NN). Neben den für einen Kaltstart bei -10°C ausgelegten serienmäßigen Komponenten ist auch eine Version für tiefere Umgebungstemperaturen lieferbar.

Kompakte Karosserie

Die Karosserieteile bieten dauerhaften Korrosionsschutz und Werterhaltung dank hochwertiger Zinkvorbehandlung und Pulverbeschichtung, wahlweise auch in Sonderfarbe. Die großen Gehäusetüren erleichtern den Zugang zur übersichtlichen Technik und bieten beste Wartungsfreundlichkeit. So sind Service und/oder Instandhaltungsarbeiten schnell und effizient durchführbar: gut für Wirtschaftlichkeit und Druckluft-Verfügbarkeit.

Made in Germany

Am Standort Coburg/Nordbayern entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete Baukompressorenwerk verfügt über eine hochmoderne technische Ausstattung. Dazu zählen der TÜV-zertifizierte Schallmessplatz zu Freifeld-Schallpegelmessung ebenso wie die Pulverbeschichtungsanlage und die effiziente Produktionslogistik.



Kompressorblock mit SIGMA PROFIL

Das Herz jeder MOBILAIR-Anlage ist der Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Es ist strömungstechnisch optimiert und liefert mehr Druckluft mit weniger Energie. Die Kraftübertragung vom Motor erfolgt über ein Getriebe. Durch die niedrige Blockdrehzahl

Wirtschaftlich und robust





Gekühlte Druckluft

Die Druckluft wird auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Geneigt eingebaut ist der Druckluftnachkühler frostsicher. Über einen strömungsoptimierten Axial-Zyklonabscheider wird das Kondensat zuverlässig abgeführt und mit den heißen Motorabgasen umweltfreundlich verdampft.



Technisch ölfreie Druckluft

Für die Anforderung nach technisch ölfreier Druckluft, z.B. für das Spülen von Leitungen oder für Betonsanierung ist eine Mikrofilterkombination konfigurierbar.

(siehe Varianten der Druckluftaufbereitung auf Seite 6)

Effiziente KAESER-Qualität – in jeder Hinsicht



Einfache Bedienung

Mit SIGMA CONTROL SMART und der selbsterklärenden Bedienerführung lässt sich die Anlage mit nur drei Tasten bedienen. Falls erforderlich, schaltet die Überwachungsautomatik den Kompressor selbstständig ab oder meldet anstehende Wartungen an. Eine stabile Metallklappe schützt das Bediengerät.



Sicherheits-Luftfilter serienmäßig

Die optimale Auslegung und getrennte Anordnung der Luftfilter inkl. Sicherheitselement für Motor und Kompressor steigern deren Zuverlässigkeit und Standzeiten erheblich; die Filter lassen sich bei Bedarf am Einsatzort schnell und einfach auswechseln.



Große Ausdauer

Die Tank-Füllmenge reicht für eine komplette Tagesschicht aus. Die analoge Tankanzeige sowie automatisches Abschalten bei zu niedrigem Füllstand mit Vorwarnung von SIGMA CONTROL SMART geben zusätzliche Sicherheit. An Stelle des transparenten Kunststofftanks ist optional auch ein Tank aus rostfreiem Stahl lieferbar.



Sicherer Arbeitsplatz

Dank guter Erreichbarkeit für die Betätigung der wirkungsvollen Parkbremse und der hochklappbaren Zugdeichsel wird eine sichere und platzsparende Aufstellung oder Lagerung gewährleistet.

Ausstattungsöglichkeiten

Druckvarianten

Je nach Bedarf stehen verschiedene Versionen mit Betriebsüberdruck von 7 bis 10 bar bei M 210 und 8,6 bis 14 bei M 235 zur Verfügung. Mit SIGMA CONTROL SMART lässt sich der Druck einfach per Pfeiltasten in 0,5 bar Schritten bis auf 6 bar dem jeweiligen Arbeitsprozess anpassen. Die Druckverstellung kann auch elektronisch gegen unberechtigtes Ändern der Einstellwerte gesperrt werden.

Industrie 4.0 @ MOBILAIR

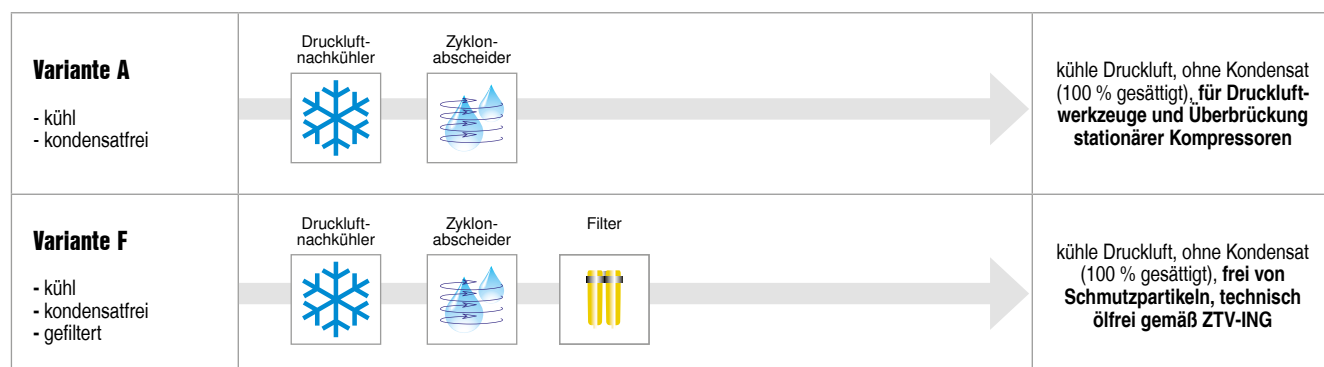
Die mit dem Online-Tool MOBILAIR fleet management übermittelten Daten geben unter anderem Aufschluss über Betriebsdruck, Kraftstoff-Füllstand, Wartungsanzeige, Standort und Maschinenauslastung. Zum Optimieren von Werkstattabläufen sendet das System z.B. Störungsursachen und meldet anstehende Wartungsarbeiten frühzeitig an.



Raffinerieausrüstung

Für den Einsatz in Raffinerien ist ein zertifizierter Funkenfänger lieferbar. Zudem schaltet das Motorschließventil die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab. Dies bietet maximale Sicherheit.

Varianten der Druckluftaufbereitung

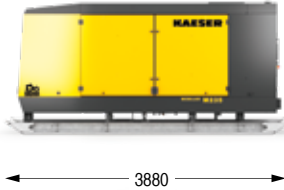


Technische Daten

Modell	Kompressor				Dieselmotor 6-Zylinder (wassergekühlt)				Anlage		
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motornennleistung	Drehzahl bei Volllast	Kraftstoffbehälterinhalt	Betriebsgewicht	Druckluftaustritt
	m ³ /min	cfm	bar	PSI							
M 210	21,2 19,7 18,0	750 700 640	7 8,6 10	100 125 145	Caterpillar	C6.6 ACERT	146	1950	420	3220	1 x G2; 3 x G¾ oder 2 x G2; 1 x G¾
M 235	23,3 22,6 19,8 18,1	825 800 700 640	8,6 10 12 14	125 145 175 200	Cummins	QSB 6.7	201	2000	420	3140	1 x G2; 3 x G¾ oder 2 x G2; 1 x G¾

¹⁾ Gewichtsangabe für Basisanlage ohne Druckluftaufbereitung

Abmessungen

Ausführung höhenverstellbar		
Ausführung Schlitten		
Ausführung stationär		

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737