



Schraubenvakuumpumpen

Serie ASV/BSV/CSV

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL

Saugvermögen 4,0 bis 15,7 m³/min, maximales Vakuum 20 mbar (abs)

Schraubenvakuumpumpen

Langlebig, robust und wartungsarm – Schraubenvakuumpumpen von KAESER sind mit einem eigens entwickelten Vakuumblock mit SIGMA PROFIL ausgestattet. Die sorgfältige Fertigung und justierte Präzisionswälzlager gewährleisten eine lange Lebensdauer und eine hohe Zuverlässigkeit. Die Schraubenvakuumpumpen erzeugen über eine einstufige Vakuumerzeugung sogenanntes Grobvakuum. Die effektive Kühlfluideinspritzung sorgt für eine optimale Kühlung, Abdichtung der Rotoren und Schmierung der Lager. Die anschlussfertigen Anlagen eignen sich beispielsweise zur Absaugung, für Abfüll- und Verpackungsmaschinen, zur Trocknung, Entgasung oder Filtration.

Kraftvoll, sparsam und leise

Als energiesparende Art eine gegebene Antriebsleistung umzusetzen, nutzt KAESER große Schraubenvakuumblocke, die mit niedrigen Drehzahlen arbeiten. So ist sichergestellt, dass die spezifische Leistung sich stets im optimalen Bereich bewegt. In den Anlagen wird die Drehzahl per flexiblem Keilriemenantrieb mit automatischer Riemennachspannung jeweils exakt auf den eingesetzten Block abgestimmt. Niedrige Drehzahlen haben noch weitere Vorteile wie längere Lebensdauer aller mitwirkenden Komponenten und eine sehr zurückhaltende Geräuschkentwicklung der Schraubenvakuumpumpen.

Effiziente Kühlluftführung

Die effiziente interne Kühlluftführung sorgt für Reserven auch bei hohen Umgebungstemperaturen. Die Kühlluftführung ist auf niedrige Strömungsgeschwindigkeiten der Kühlluftströme ausgelegt, was zusätzlich die Geräuschkentwicklung erheblich minimiert.

Zuverlässige Gasballasteinrichtung

Die Gasballasteinrichtung gewährleistet eine bessere Wasserdampfverträglichkeit. Durch die Gasballasteinrichtung wird eine Kondensation von Dämpfen im Schöpfraum der Pumpe zuverlässig vermieden und damit ein sicherer Betrieb der Anlage garantiert.

Anschlussfertig und sicher

Die Schraubenvakuumpumpen werden komplett und anschlussfertig ausgeliefert. Das senkt bereits bei Planung, Bau, Zertifizierung, Dokumentation und Inbetriebnahme den Aufwand und die Kosten erheblich. Darüber hinaus wird bei KAESER Sicherheit ganz groß geschrieben. Damit Wartungsarbeiten gefahrlos vorstattengehen können, sind alle servicerelevanten Bauteile durch Gitter geschützt.



Made in Germany

Jede Schraubenvakuumpumpe arbeitet mit einem KAESER-Vakuumblock „Made in Germany“.

Die Vakuumblocke werden im KAESER Produktionszentrum für Schraubenkompressoren im Werk Coburg gefertigt, in dem auch die Gesamtanlagen montiert und und zu 100% geprüft werden. Hochwertige Materialien und sorgfältige Montage garantieren eine hohe Leistung und Effizienz – sowie eine lange Lebensdauer.

Die Komplettlösung zur Vakuumerzeugung



Abb.: Vakuu-Station mit BSV 101



KAESER



SIGMA CONTROL 2

50 nbar 09:26 70°C
Anmeldung erfolgreich
Kennwort ändern mit Taste:
Name: K00000100
Level: 5
Gültig bis: 02/20XX

KAESER
KOMPRESSOREN
02/20XX

Auf Dauer energieeffizient und wirtschaftlich

Schraubenvakuumpumpen von KAESER sind mit hocheffizienten IE3-Antriebsmotoren ausgestattet. Dadurch sind sie besonders wirtschaftlich. Das durchdachte und anwenderfreundliche Design der Vakuu-Anlagen macht den Service spielend einfach. Durch die integrierte Steuerung SIGMA CONTROL 2 werden die Schraubenvakuumpumpen netzwerkfähig und lassen sich damit an die übergeordnete Steuerung SIGMA AIR MANAGER 4.0 anbinden.



SIGMA PROFIL

Das „Herz“ jeder KAESER Schraubenvakuumpumpe ist der Block mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL der Schraubenrotoren. Sie laufen in einem robusten Gehäuse mit langlebigen Lagern. Das Gesamttaggregat ist „Made in Germany“.



SIGMA CONTROL 2

SIGMA CONTROL 2 steht für effizientes Steuern und Kontrollieren des Betriebs der Vakuumanlage. Für optimale Kommunikation und hohe Sicherheit sorgen das große Display und der RFID-Leser. Variable Schnittstellen bieten hohe Flexibilität. Der SD-Kartenslot speichert die Betriebsdaten und erleichtert Updates.



IE3-Motor

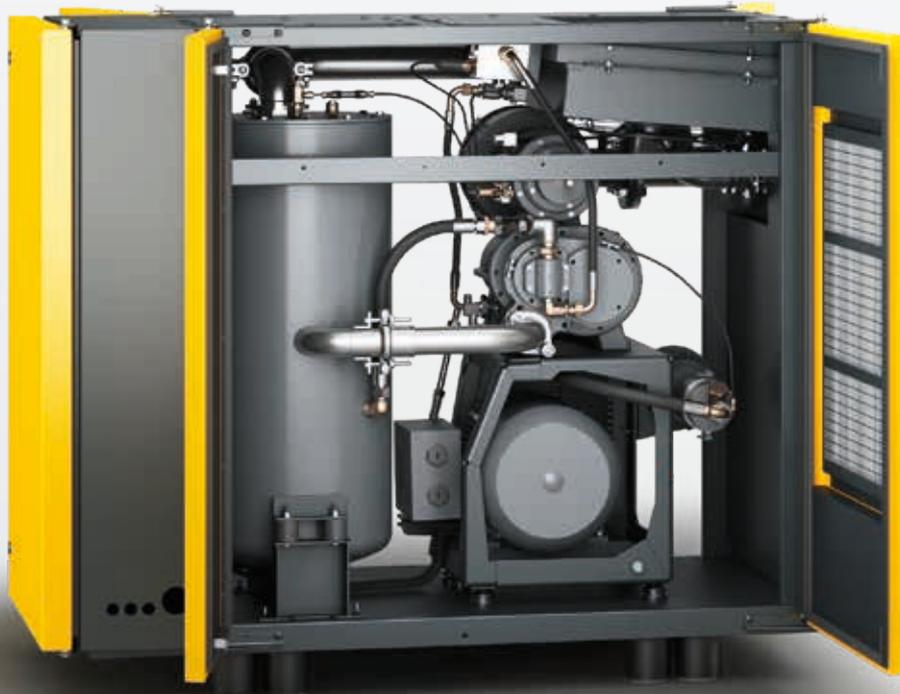
Die hocheffizienten IE3-Antriebsmotoren (Premium Efficiency) zeichnen sich durch weiter gesteigerte Wirkungsgrade und niedrigere Verluste aus. Sie verbrauchen deutlich weniger Energie und tragen so zu einer verbesserten Gesamtwirtschaftlichkeit bei.



Servicefreundlichkeit

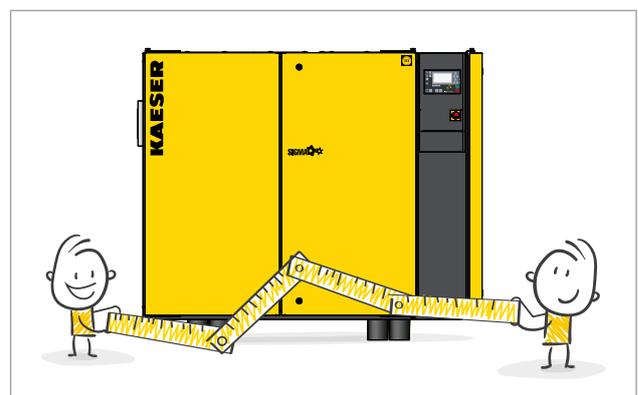
Für eine optimale Zugänglichkeit sind die KAESER Vakuu-Anlagen vorne und hinten mit Flügeltüren ausgestattet. Das ermöglicht einen einfachen und reibungslosen Service. Lange Wartungsintervalle reduzieren die Kosten und Erhöhen die Wirtschaftlichkeit.

Überzeugend bis ins Detail



Sicherheit

Sämtliche bewegliche Anlagenteile sind mit einem speziellen Schutzgitter versehen. Dadurch besteht keinerlei Gefahr für Verletzungen und es sind keine Türendshalter notwendig.



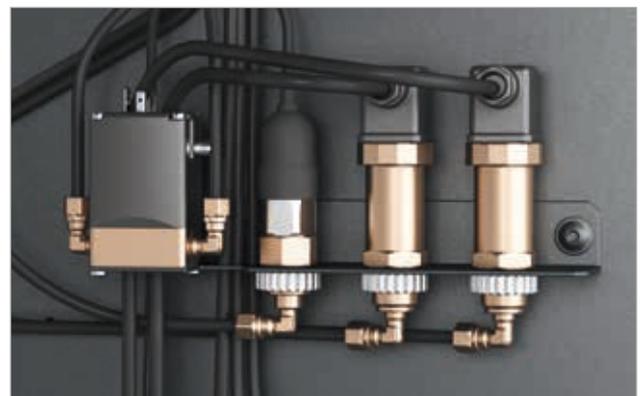
Platzsparend

Die linke Seite der Vakuumschraube muss nicht zugänglich sein und kann nahezu an die Wand gestellt werden. Es ist lediglich Platz für die Anschlüsse notwendig.



Installation

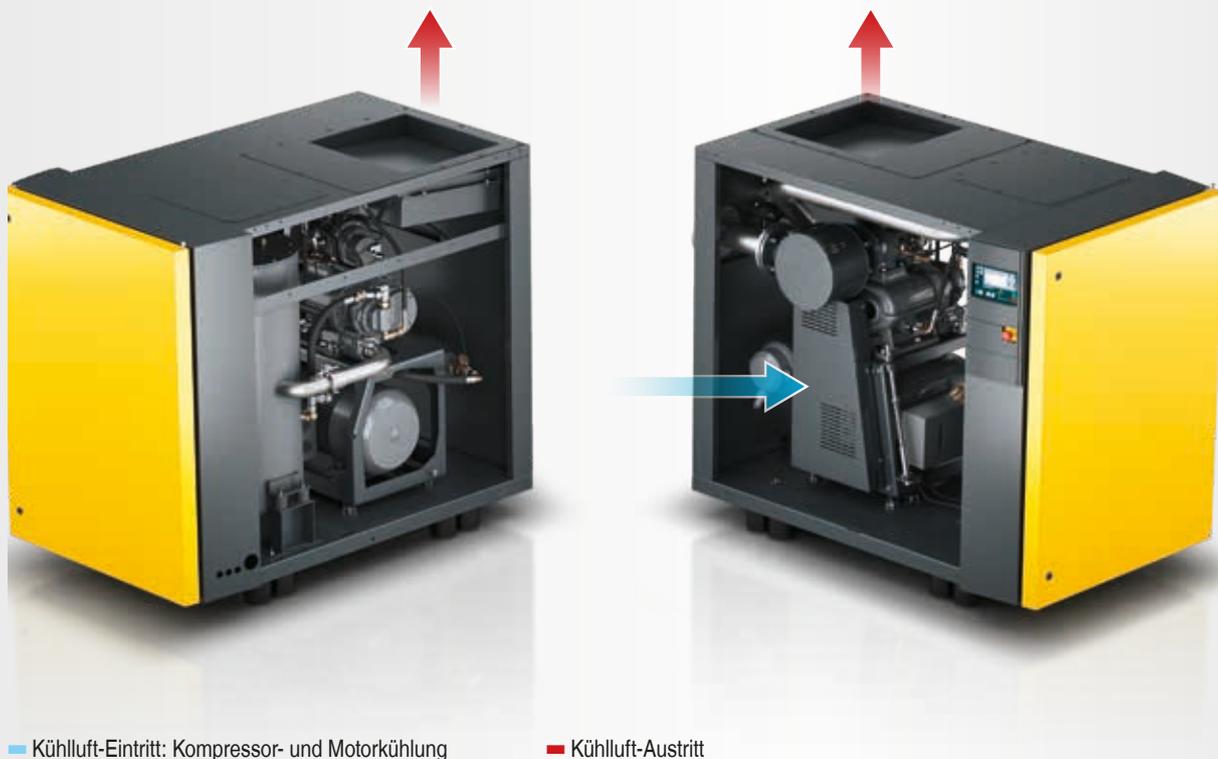
Der Luftfilter für die Vakuumluft ist innerhalb der Anlage. Somit entstehen keine zusätzlichen Kosten bei der Installation.



Umfangreiche Sensorik

Die umfangreiche Ausstattung mit Sensoren und Schaltkontakten zum Überwachen von Drücken, Temperaturen, Öldruck und Ölstand sichert den zuverlässigen Betrieb. Mittels der SIGMA CONTROL 2 ist Fernüberwachung und Visualisierung der Betriebszustände und aller erfassten Daten möglich.

Durchdachte Kühlluftführung

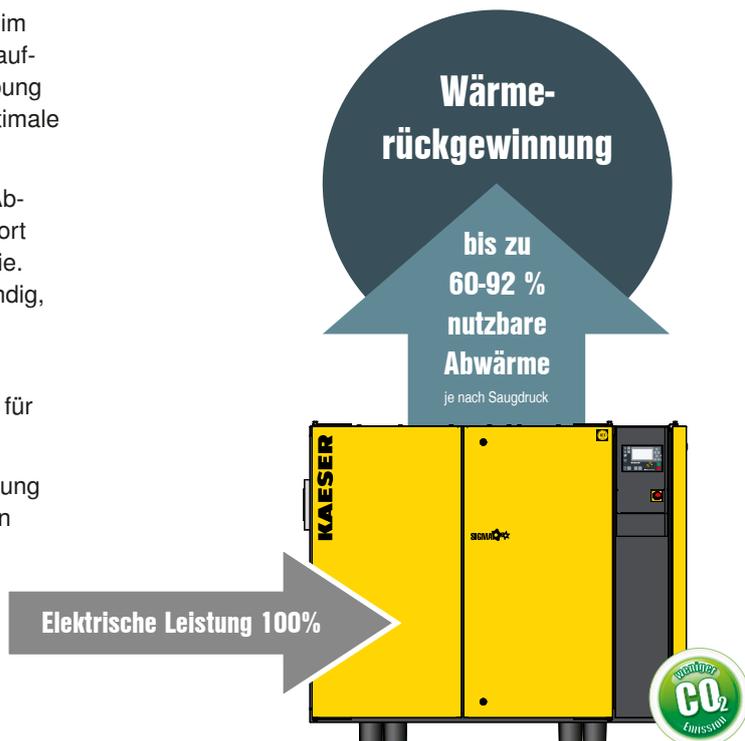


Bei der Erzeugung von Vakuum entsteht Wärme im Schraubenblock. Diese Wärme wird vom Kühlöl aufgenommen und über den Ölkühler an die Umgebung abgegeben. Zudem sorgt die Kühlluft für eine optimale Betriebstemperatur des Antriebsmotors.

Mit Hilfe eines anlageninternen Lüfters wird die Abwärme nach oben aus der Anlage geführt. Von dort gelangt die warme Luft über Abluftkanäle ins Freie. Hierfür sind keine zusätzlichen Stützlüfter notwendig, da der eingebaute Lüfter bereits genügend Restpression erzeugt.

Das erspart zusätzliche Energiekosten und sorgt für eine hohe Betriebssicherheit.

Die Abwärme kann zudem einfach für die Beheizung von Räumen genutzt werden. Dadurch reduzieren sich Ihre Heizkosten.



Anbindung an SIGMA AIR MANAGER 4.0

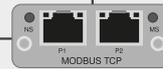


KAESER CONNECT

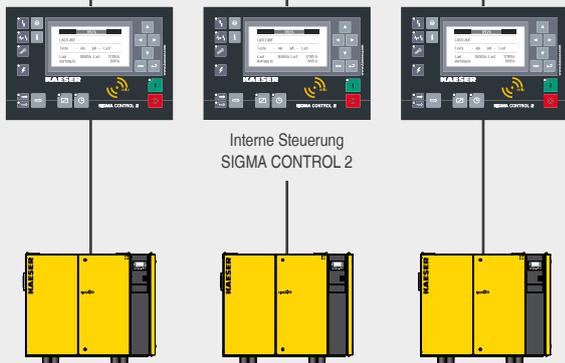


SIGMA AIR MANAGER 4.0

Kommunikationsmodul z. B. Modbus TCP

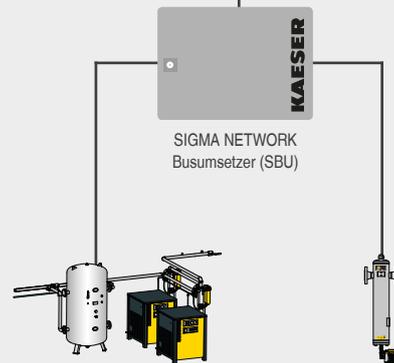


KAESER SIGMA NETWORK



Interne Steuerung
SIGMA CONTROL 2

Anbindung von Schraubenvakuumpumpen mit SIGMA CONTROL 2



Diverse Anbindungsmöglichkeiten von anderen Komponenten in der Station



Sichere Daten – sicherer Betrieb!

Technische Daten

Modell	Saugvermögen bei Ansaugdruck (Vakuum)			Maximales Vakuum mbar (abs)	Motor-nenn-leistung kW	Anschluss Vakuum	Anschluss Abluft	Abmessungen B x T x H	Masse kg
	500 mbar (abs) m³/min	300 mbar (abs) m³/min	100 mbar (abs) m³/min						
ASV 41	4,7	4,5	4,0	20	7,5	DN65 / PN16	G 2	1345 x 935 x 1265	505
ASV 61	6,1	5,9	5,2	20	11	DN65 / PN16	G 2	1345 x 935 x 1265	515
BSV 81	8,4	8,1	7,1	20	15	DN80 / PN16	DN65 / PN16	1670 x 1030 x 1400	750
BSV 101	10,4	10,0	8,7	20	18,5	DN80 / PN16	DN65 / PN16	1670 x 1030 x 1400	770
CSV 126	13,4	13,3	12,3	20	22	DN100 / PN16	DN80 / PN16	1965 x 1270 x 1670	1510
CSV 151	15,7	15,7	14,7	20	30	DN100 / PN16	DN80 / PN16	1965 x 1270 x 1670	1550

Abmessungen



Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Gebläse- und Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Gebläse- und Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737