



# Druckluftbehälter

Behältervolumen 90l bis 10.000l

# Druckluftbehälter

Druckluftbehälter erfüllen als Speicher- und Puffermedien wichtige Aufgaben in der Druckluftstation: Sie gleichen Verbrauchsspitzen aus, minimieren die Schalthäufigkeit und erhöhen dadurch die Lebensdauer und die Effizienz der Kompressoren. Außerdem scheiden sie häufig Kondensat aus der Druckluft ab. Wichtig sind richtige Größenauswahl und zuverlässiger Korrosionsschutz.

Zudem sollten die Prüfintervalle möglichst lang sein. All diese Anforderungen erfüllen Druckluftbehälter von KAESER KOMPRESSOREN erstklassig.

## Durchgängiges Sortiment

Ob 90 oder 10 000 Liter, ob 11, 16, 45 oder 50 bar – mit Original-KAESER-Druckluftbehältern sind Sie wirtschaftlich und technisch immer auf der sicheren Seite. Denn nur Original-KAESER-Druckluftbehälter bieten Original-KAESER-Qualität. Dazu zählen neben dem hervorragenden Korrosionsschutz auch die zum perfekten Abdichten nach dem Verzinken im Werk exakt nachgeschnittenen Gewinde sowie der durchdachte Transportschutz.

## Prüfintervalle bis zu fünf Jahre

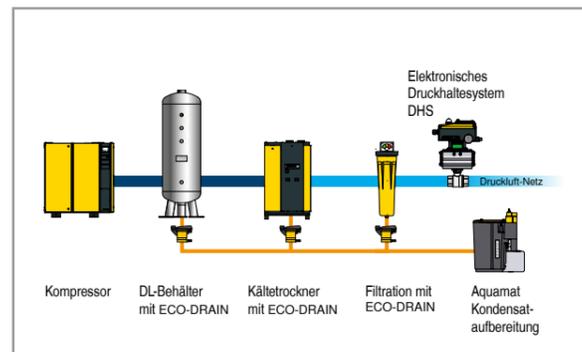
Die robuste Ausführung mit u. a. größeren Wandstärken nach den Berechnungsvorgaben des Regelwerks AD 2000 ermöglicht Prüfzyklen von fünf Jahren. Dies senkt die Prüfkosten und steigert die Wirtschaftlichkeit.

## Abgestimmtes Zubehör

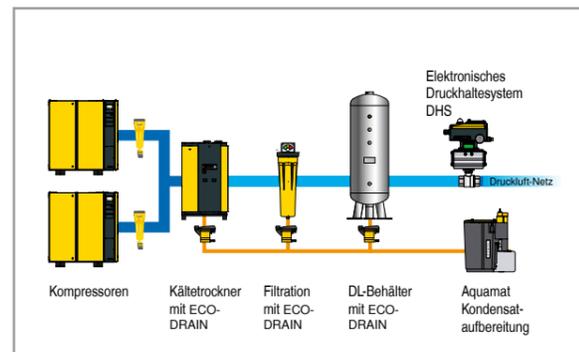
Passgenaues und auf die jeweilige Anwendung zugeschnittene Zubehör-Sätze z. B. mit Kugelhahn, Sicherheitsventil, Manometer, Ablasshahn, Dichtungen, Fittings und Kleinteilen senken den Installationsaufwand. Für mehr Sicherheit in Sachen abwasserrechtlicher und umweltrelevanter Vorschriften sorgen elektronisch gesteuerte Kondensatableiter, die als Komplett-Sets, mit Anbauteilen, passend zum jeweiligen Druckluftbehälter lieferbar sind.

## Installation ...

### ... vor der Druckluftaufbereitung



### ... nach der Druckluftaufbereitung



So viel ist sicher:  
**Die halten länger.**



Stehende Druckluftbehälter, feuerverzinkt



Druckluftbehälter

## Worauf Sie sich verlassen können



### Prüfintervalle bis zu fünf Jahre

Die robuste Ausführung nach den Berechnungsvorgaben des Regelwerks AD 2000 macht Prüfzyklen von fünf Jahren möglich. Dies senkt die Prüfkosten und steigert die Wirtschaftlichkeit.



### Optimaler Korrosionsschutz

Dank der nach DIN EN ISO 1461 im Tauchbad innen und außen aufgetragenen Feuerverzinkung erreichen KAESER-Druckluftbehälter eine ca. dreimal längere Lebensdauer als herkömmliche Druckluftbehälter.



### Große Wartungsöffnung

Reinigung, Wartung und Behälterprüfung sind dank groß dimensionierter Hand-/ bzw. Mannlöcher schneller erledigt. Auch das trägt zu höherer Wirtschaftlichkeit bei.

# Zubehör: Armaturen, Manometer und Kondensatableiter

## Armaturen-Komplettsets



Abb.: Kugelhahn



Abb.: Sicherheitsventil

Passende Armaturensätze, bestehend aus:

- Kugelhahn
- Sicherheitsventil,
- Ablasshahn,
- Dichtungen und Kleinteilen

## Manometer-Komplettsets



Prüfanschluss am Absperrventil muss ausgewählt werden:

- mit Absperrventil (Metrisch 20 x 1,5)
- mit Absperrventil (Durchmesser 40 x 5)
- mit Absperrventil (Flansch 60 x 25)

## ECO-DRAIN-Komplettsets



- elektronisch gesteuerte Kondensatableiter für mehr Sicherheit
- lieferbar als Komplett-Sets mit Anbauteilen passend zu Ihren Druckluftbehälter und Armaturensatz

# Technische Daten

Behältervolumen Liter	Zulässiger Höchstüberdruck bar	mögliche Ausführungen		stehende Ausführung				liegende Ausführung			
		stehend	liegend	Höhe mm	Breite mm	Ein-/ Austrittsstutzen	Masse kg	Länge mm	Breite mm	Ein-/ Austrittsstutzen	Masse kg
90	11 47	ja	—	1158 1236	350 355	2 x G ½ hinten	33 125	—	—	—	—
150	11 16	ja	ja	1190	450	2 x G ¾ hinten	60 60	1050 1346	450 400	2 x G 2	55 75
250	11 16	ja	ja	1540 1546	500	2 x G ¾ hinten	84 100	1410 1410	500	2 x G 2	84 100
	47		—	1709		2 x G 1 hinten	250	—			
350	11 16	ja	ja	1770 1815	550	2 x G 1 hinten	101 128	1630	550	2 x G 2	101 164
500	11 16	ja	ja	1941	600	2 x G 1 hinten	131 208	1780 1790	600	2 x G 2	131 208
	47		—	1975			515	—			—
900	11	ja	—	2170	800	2 x G 2; 2 x G 1½	238	—	—	—	—
1000	11 16	ja	ja	2273 2270	800	2 x G 1½; 2 x G 2	244 356	2165	800	G 2; 1 x G 1½	244 360
	47			2365			4 x G 1½				670
2000	11 16	ja	ja	2375 2510	1150 1100	4 x G 2½	471 650	2200	1150	2 x G 2	471 600
	47		—	2570	1100	4 x DN 80	1530				—
3000	11 16	ja	ja	2720 2785	1250	4 x G 2½	683 850	2550	1250	2 x G 2½ 2 x G 2	683 850
4000	11	ja	—	3005	1400	4 x DN 100	950	—	—	—	—
5000	11 16	ja	ja	3570	1400	4 x DN 100	1050 2100	3470 3700	1400	4 x DN 100	1050 1800
8000	11 16	ja	ja	4400	1600	4 x DN 200	1850 2470	4440 4400	1600	2 x DN 200	1850 2470
10000	11 16	ja	ja	5415	1600	4 x DN 200	2260 2550	5400 5440	1600	2 x DN 200	2200 2650

Mehr Druckluft mit weniger Energie

# Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



## KAESER KOMPRESSOREN GmbH

4031 Linz – Dallingerstraße 8 – Tel. (07 32) 38 60 51-0 – Fax (07 32) 38 67 80  
E-Mail: [info.austria@kaeser.com](mailto:info.austria@kaeser.com) – [www.kaeser.com](http://www.kaeser.com)